

# Faltschachtel-Klebelaschen-Fräse ohne Vorbrechstation

## Typ FR 40 – Original seit 1988

[Youtube-Kanal](#)



Die Fräse kann durch ihre geringe Baugröße in jede Faltschachtelklebemaschine variabel eingesetzt werden. Gerade bei Kartonagen die eine sehr glatte Oberflächenstruktur besitzen, sorgt Sie für einen besseren Klebeeffekt. Dies führt bei hohen Gewichtsbelastungen der angefrästen Klebnaht zu einem verbessertem Klebeeffekt, Halt und Sicherheit.

### Technische Daten:

Antrieb:	Pneumatikmotor (schallgedämpft)
Luftverbrauch:	max. 0,4 m <sup>3</sup> /min
Leistung:	260 Watt
Drehzahl:	max. 30.000 U <sub>min</sub> bei 6 bar (einstellbar durch Luftmenge oder Luftdruck)

Einstellung Frästiefe: mittels Exzender

Frästiefe: 0 bis ca. 1 mm , in 1/100 mm Raster stufenlos einstellbar

Fräsbreite: 4 – 5 – 8 mm

### Abmessung Fräse:

Typ FR 40: 145 x 65 x 120 mm (L x B x H)

### Zu verarbeitendes Material:

Materialstärke: bis zu 5 mm

Material: Voll-, Mikro oder Wellpappe

Durch die hohe Drehzahl des Motors kann auch die Geschwindigkeit der Klebemaschine bis 300 m<sup>3</sup>/min erreicht werden. Der entstehende Staub kann, optional mit einer zentralen Absauganlage mit entsprechender Kupplung, abgesaugt werden.

Des Weiteren sind wir in der Lage, auch Frässtationen mit Vorbrecher und integriertem Codeleser zu liefern.

Neugierig geworden? Dann besuchen Sie uns auf unserem [YouTube-Kanal](#).

MÖLLE GmbH

Fordstraße 21-23 · 56288 Kastellaun · Telefon: +49 (0) 6762 / 9321-0 · Telefax: -38 · Email: [technik@moelle.de](mailto:technik@moelle.de) · [www.moelle.de](http://www.moelle.de)

Amtsgericht Bad Kreuznach · HRB 4252 · GLN: 426021289 · USt.-ID: DE 811 797 110 · St.-Nr.: 40/662/0591/0